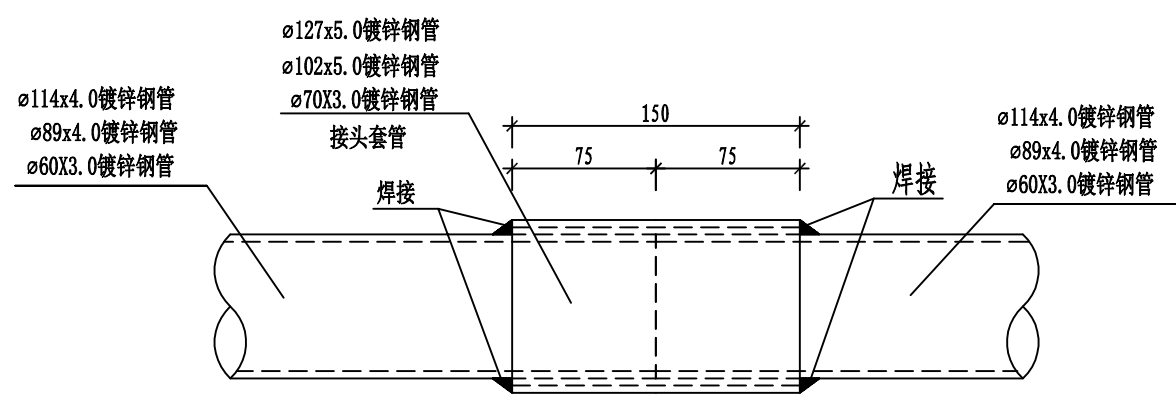


**钢管接头处套管大样图 1:5**



- 注
- 1、本图尺寸均以毫米计。
  - 2、钢管在接续前必须检查端口是否有毛刺、断牙、缺口等，并将内口锉成圆形，以免损伤光电缆。
  - 3、所有钢管的接头均采用套管焊接，焊接后应做防锈处理（刷防锈漆二道，银灰色调和漆二道）。